

Une moto à bascule

par Ubu



Pour réaliser cette moto, j'ai consulté :

- l'article paru dans le numéro 9 de la revue [Couleurs Bois](#),
- un article paru dans la revue Maison bricolage en novembre 1997 ; cet article m'a été prêté par l'ami Dasson, l'exemplaire de la revue n'étant plus disponible.

Puis j'ai fait mon interprétation personnelle.

Bois utilisé :

Tilleul pour l'ensemble de la moto et hêtre pour les bascules.

Fournitures diverses :

Vis de 4 mm de longueurs diverses (30 à 55)
Barre de tourillon de 14 pour les axes des roues
4 Tire fonds de 8x100
Echecs à frapper M6
Vis double filet bois-métal 6mm
Feuilles abrasifs
Peintures et vernis Norme jouets.

Outillage :

Scies : sauteuse ; à ruban ; à chantourner
Combinée
Ponceuses
Visseuse
Perceuse
Défonceuse
Tour
Mèche à bouchonner

Réalisation

Travail préalable

Le corroyage étant réalisé, il convient, avant toute chose de confectionner des gabarits pour le châssis, le bloc moteur, la selle, le garde boue avant, les côtés du réservoir.

Pour ces gabarits j'ai récupéré des plaques d'isorel utilisées dans les palettes d'eau minérale.

Une moto à bascule

par Ubu

Le châssis ; le garde boue avant ; la cale support

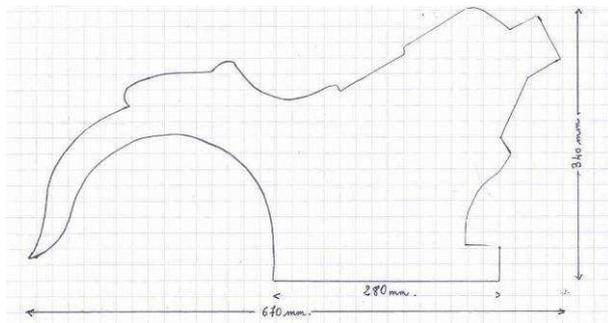
Ces 3 éléments doivent avoir une épaisseur identique. J'ai choisi 60mm. En fonction de l'épaisseur des planches, on réalise le nombre d'éléments nécessaires pour obtenir l'épaisseur désirée.

Le découpage se fait à la scie sauteuse ou à la scie à ruban, équipée d'une lame à chantourner. Pour un bon résultat, chaque élément est repris à la défonceuse avec une fraise à copier, les angles et courbes trop serrés sont travaillés à la main (ciseau, râpe, abrasif)

L'assemblage se fait simplement par collage. Au besoin reprendre les champs après le collage et poncer soigneusement.

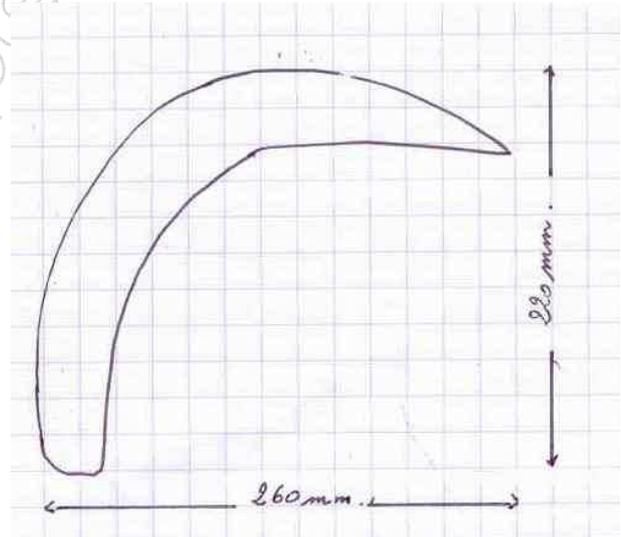
Sur les plans ci-dessous, chaque carreau mesure 2 cm de côté.

Les dessins des gabarits sont assez petits pour tenir dans ce dossier, nous vous les mettons dans un autre fichier à télécharger.



Le châssis

Les éléments sont découpés dans une plaque de 700x350



Le garde boue avant

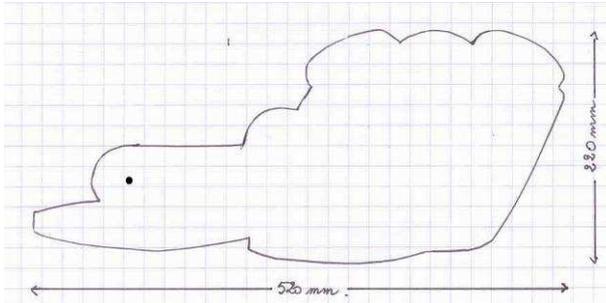
Les éléments sont découpés dans les chutes du châssis

La cale support : elle mesure 280 mm de long et 60 mm de hauteur.

Une moto à bascule

par Ubu

Le bloc moteur ; les côtés du réservoir et de la selle :

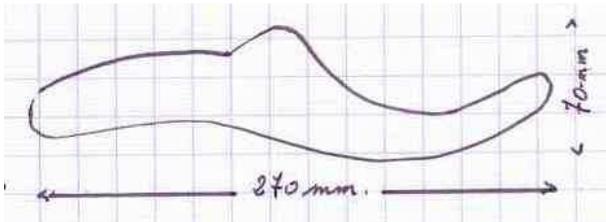
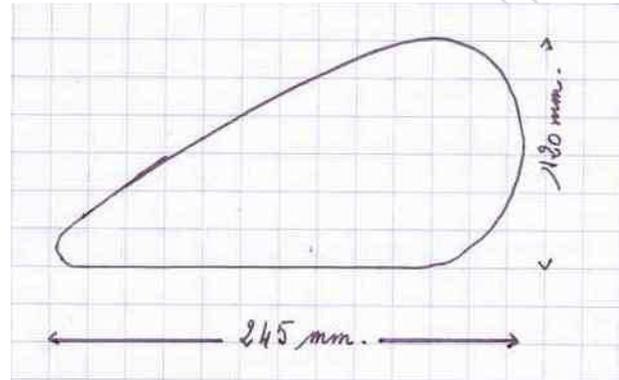


Le bloc moteur

Les 2 éléments font 18 mm d'épaisseur.
Chaque plaque mesure 550 mm sur 250 mm

Les côtés du réservoir

Les 2 éléments font 18 mm d'épaisseur.
Chaque plaque mesure 250 mm sur 130 mm

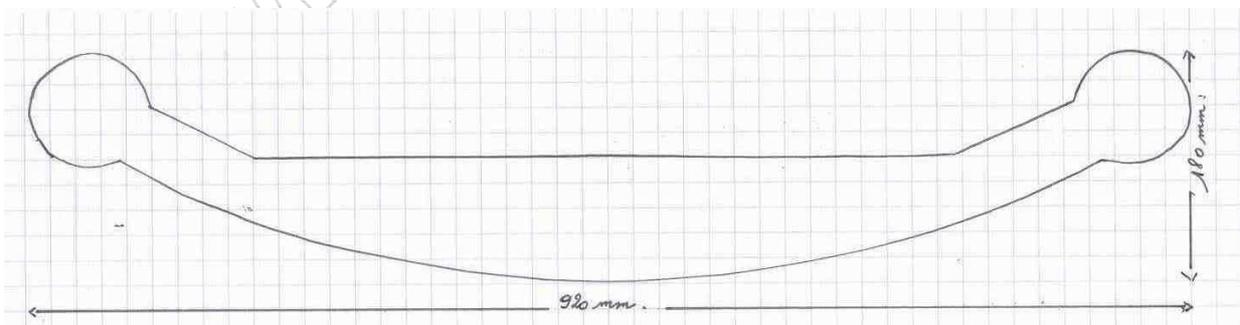


Les côtés de la selle

Les 2 éléments font 18 mm d'épaisseur.
Chaque plaque mesure 280 mm sur 80 mm

La bascule :

Elle est constituée d'un plateau sur lequel la moto repose et de deux balanciers
le plateau est un rectangle de 28 mm d'épaisseur (L : 550 mm ; l : 285 mm)
Les balanciers (28 mm d'épaisseur) sont découpés dans des plaques de 950 mm x 200 mm



Une moto à bascule

par Ubu



A ce stade du travail, il vaut mieux procéder à un premier assemblage à blanc.

Ceci permettra de faire des mesures précises pour les autres éléments et leur positionnement.

Les autres éléments :

Tous ces éléments seront fixés par collage et vissage. Pour dissimuler les vis (sauf les décoratives) j'ai utilisé une mèche Forstner de 10 mm pour les trous d'encastrement des têtes de vis ; puis j'ai confectionné des bouchons à la mèche à bouchonner, en jouant sur les couleurs des bois.



La fourche avant :

Les 2 éléments ont été tournés et mesurent 480 x 40

On peut les réaliser dans des morceaux plats.

La fourche arrière :

Les 2 éléments ont été tournés : 200x40
On peut les réaliser dans des morceaux plats.
S'ils sont tournés il faudra pratiquer une entaille afin qu'ils s'encastrent dans l'arrière du bloc moteur.



La cale support

Une moto à bascule

par Ubu



Les roues :

Diamètre 230 épaisseur 40. Elles sont tournées. Se faire un gabarit du profil

Les moyeux :

4 rondelles percées au diamètre 14 ; épaisseur et diamètre à déterminer en fonction des roues. Ils viendront s'intercaler entre les éléments de la fourche et les roues.

Le phare :

Tourné L 80 ; diamètre avant 100 ; diamètre arrière 60.

A l'avant j'ai creusé une cavité permettant d'encaster une lampe à leds (DEL).



Le guidon et les poignées :

Un bloc de 200x50 ; les poignées sont tournées 110 mm x 30 mm.

L'assemblage se fait avec des écrous à frapper et des vis double filet bois-métal.

Jonction à réaliser entre le bloc moteur, le réservoir et la fourche avant.

Une moto à bascule

par Ubu

Le bouchon du réservoir :

On perce les trous sur la circonférence puis on procède au tournage.



Les pots d'échappements :

Leur taille est à définir selon ce que vous souhaitez obtenir.

Les éléments du moteur, le compteur le logo



A définir selon ce que vous souhaitez obtenir. On notera que pour une impression au fer à repasser, il faut que le dessin soit « en miroir ».



Une moto à bascule

par Ubu

Le logo Harley Davidson a été imprimé sur une planchette de 5mm d'épaisseur, au fer chaud ([voir le dossier sur ce site](#)); puis il est découpé à la scie à chantourner.

Il ne reste plus qu'à procéder à l'assemblage à blanc de l'ensemble. C'est un travail de patience et d'ajustage. C'est à ce moment que la défonceuse munie d'une fraise à quart de rond entre en action.



Il est important de veiller à ce que les roues touchent le plateau de la bascule. Procéder à l'équilibrage de l'ensemble en bougeant la moto sur le plateau de telle façon que celui-ci soit horizontal au repos. Tracer l'emplacement. Le plateau ainsi que la calle seront percés afin de passer des tire fonds pour l'assemblage final.

Il n'y a plus qu'à démonter, procéder à un ponçage fin. J'ai utilisé du grain 120 à 400. Entre chaque ponçage, je passe un chiffon imbibé d'alcool ménager. Les fibres se relèvent mais l'alcool s'évapore très vite et donc le bois n'est pas humidifié.



J'ai choisi de peindre les champs de la carrosserie puis d'utiliser des vernis pour les autres parties. Deux couches avec un égrénage au grain 600.

Bonne route...