

Une Table de SAM

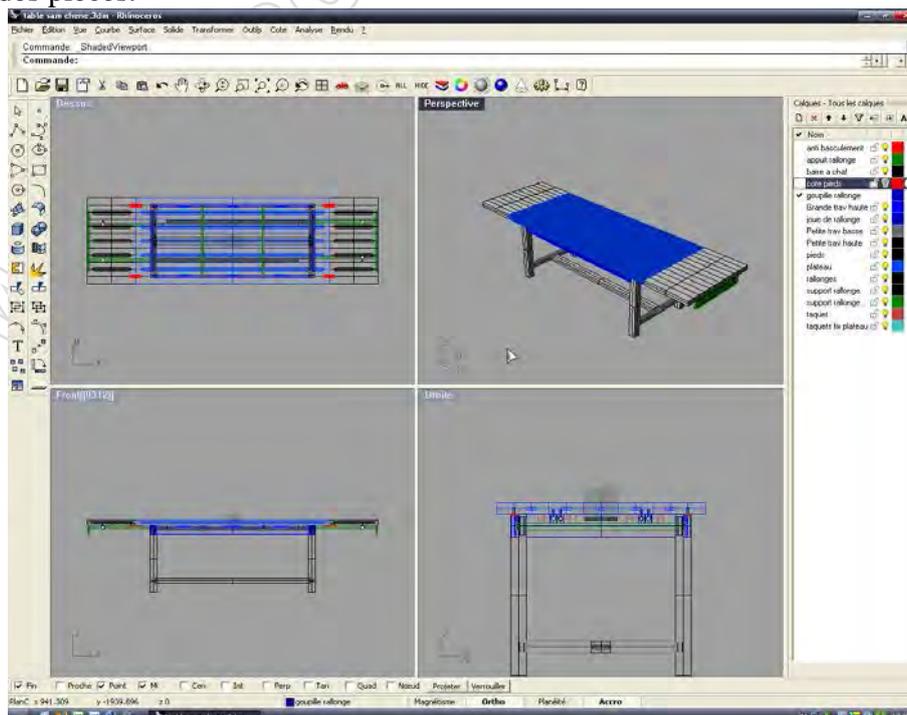
Par Ploeur29



Pour cette table, je me suis inspiré des [plans de BernardLimont](#). Je les ai adaptés à mes besoins. Il est à signaler que ceci est ma première réalisation d'un meuble, mes précédentes œuvres sont la pose de tablettes et autres accessoires.

Plan

Je fais toujours un plan en 3D de chaque pièce avec tous les détails, cotes etc., et je tire un plan de chacune des pièces.



Une Table de SAM

Par Ploeur29

Fiche de débit

| Nom | Epais, | Largeur | Longueur | Nb. | Observations |
|-----------------------|--------|---------|----------|-----|---|
| Pieds | 70 | 70 | 710 | 4 | |
| Petite traverse haute | 30 | 100 | 700 | 2 | Dont deux tenons de 30 mm Epaulement de 10 mm de chaque côté 1 rainure de 10 x 80 pour fixation plateau |
| Grande traverse haute | 30 | 100 | 1640 | 2 | Dont deux tenons de 40mm Epaulement de 10mm de chaque côté 3 rainures de 10 x 80 pour fixation plateau |
| Petite traverse basse | 50 | 50 | 700 | 2 | Dont deux tenons de 30mm Epaulement de 5mm de chaque côté |
| Barre à chat | 50 | 80 | 1660 | 1 | Dont deux tenons de 40mm Epaulement de 5mm de chaque côté |
| Plateau | 50 | 900 | 2000 | 1 | Réalisation en 6 x 150 assemblés par bouvetage arrêté Prévoir une surlongeur de 10 mm par côté pour arasement après collage. Clavettes en CPL de 15 ou 16 mm (selon stock) de largeur de 44 mm. Rainure profondeur : 22,5 mm mini |
| Rallonge | 50 | 500 | 900 | 2 | Idem plateau |
| Supports de rallonges | | | | | |
| Barres | 30 | 40 | 1500 | 4 | Prévoir ajustement en bout en QA sur la façade |
| Façade | 20 | 100 | 640 | 2 | Prévoir QA arrêtée pour les barres cote selon calibre |
| Supports | 24 | 30 | 730 | 2 | Encastrement dans Grande traverse haute à déterminer |
| Anti bascule | 14 | 50 | 150 | 4 | Fixation par vis sous les rallonges |
| Fixation plateau | 24 | 50 | 100 | 8 | Feuillure selon usinage petite et grande traverse haute. Fixation par vis sous plateau. |

Une Table de SAM

Par Ploeur29

Le débit du bois

Pour ma part j'ai découpé les plateaux (6,5 mètres) à la circulaire portative et égoïne (la circulaire n'a pas apprécié du tout et à rendu l'âme j'ai donc tout fini à la main et oui !!!!!!!).



Dégauchissage et rabotage

Une épreuve physique par excellence avec des morceaux de 2100 x 160 x 60, cela m'a un peu effrayé au départ mais avec la réflexion je suis arrivé à un résultat parfait.



Pour le reste des pièces cela m'a paru être une récréation.

Une Table de SAM

Par Ploeur29

Montage des éléments tout en photos

L'usinage des mises à longueur (sauf plateau et rallonges qui sera faite après polissage), tenons, mortaises ne m'a posé aucun problème, je me suis contenté de tenir la cote un point c'est tout.

Le piétement et les supports rallonges



Une Table de SAM

Par Ploeur29



Une Table de SAM

Par Ploeur29

Le plateau

Le plateau est collé 2 éléments par 2 éléments (bouvetage par languette de CP de 15 non débouchant).



La finition du plateau, des rallonges, et du reste.....



Une Table de SAM

Par Ploeur29



Une Table de SAM

Par Ploeur29

Et on peut en profiter



Avec modération bien entendu.

Une Table de SAM

Par Ploeur29

Machines utilisées



Bestcombi 260 (neuve), coffret toupie kity,
plate bande ZAC
Scie à ruban kity 673 (neuve)
Mortaiseuse à bédane carré kity MB25 (neuve),
bédane de 6, 8, 10, 12, 16, 20 (négociés gratuits
à l'achat de MB25)
Ponceuse à bande Black et Dekker (neuve)
Ponceuse vibrante Bosch (20ans), scie portative
Bosh 600W sortie de la lame 45mm (20 ans)
Outillage divers (égoïne, rabot, rape, etc....)
Serre-joint : 5 de 1000, 2 de 600, 4 de 500, 4
sangles de serrage (kit de montage lapeyre)
Temps et huile de coude à revendre



Dessins, photos et texte : Ploeur29

Mise en page : BernardLimont

Relecture : JFT68