

# Réaliser une huche à pain avec tiroir de service

Par Domi2c

## Présentation de l'objet

Il s'agit d'une huche à pain en forme de pupitre comportant un tiroir de découpe du pain recevant le couteau de service. Nous avons essayé de donner un style rustique à cet objet qui trône en bonne place dans la salle à manger.



## Le matériel

Cette huche est réalisée en planche de chêne comme on en trouve dans les grandes surfaces de bricolage (20 mm d'épaisseur, ce qui est un peu fort, mais on fait avec ce qu'on trouve : 15 ou même 10 mm auraient suffi).

L'abattant est tiré d'un morceau de récupération qui constituait un bas de porte intérieure d'un café (épaisseur 25mm, patine ancienne). Il a fallu le décaper et s'arranger avec l'usinage qu'il avait déjà subi, mais il n'est pas difficile de réaliser cet usinage dans un morceau de planche neuf.

Un fond intermédiaire, constitué de 6 lamelles de chêne de 6 mm d'épaisseur, 6 cm de largeur et 295 mm de longueur (petite plinthe), permet de recevoir le pain et laisse la possibilité aux miettes de tomber dans le tiroir, ce qui évite de retourner la huche pour les évacuer.

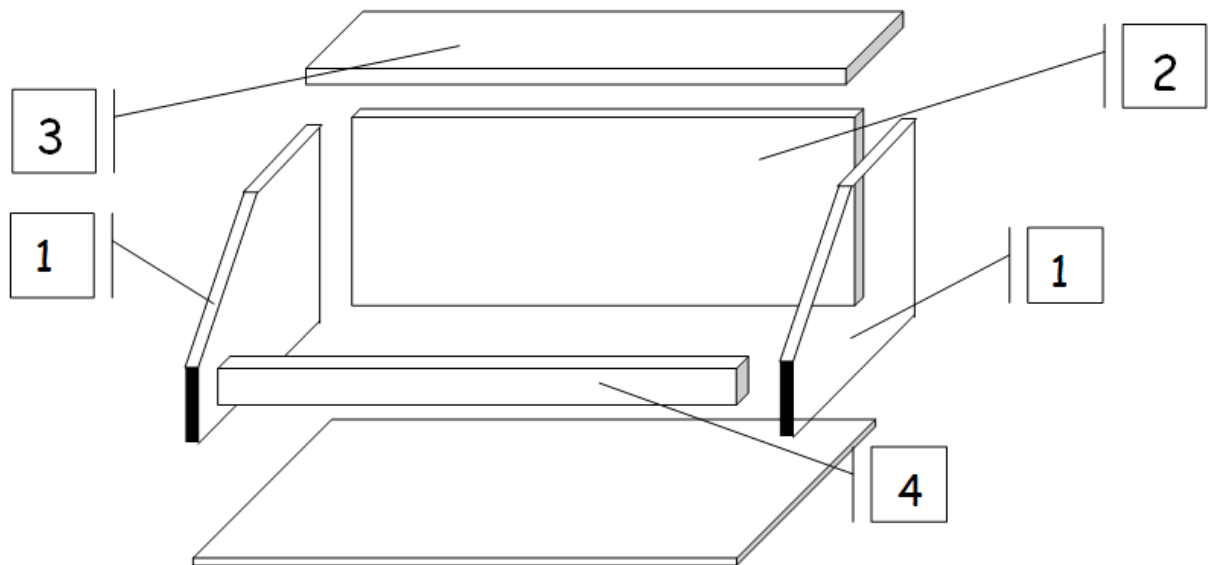
Les flancs [1] et l'arrière [2] sont fixés au dessus par 4 tourillons de 8 mm, de même que la petite bande avant au dessus du tiroir. Ils sont fixés à l'arrière par un assemblage en queues droites de 12 mm de large et 10 mm de profondeur, façonnées avec une fraise droite de diamètre 12 mm.

Le fond (dessous en contre-plaqué) vient s'encaster dans une rainure de 10 mm de large et 10 mm de profondeur usinée dans les flancs et l'arrière.

# Réaliser une huche à pain avec tiroir de service

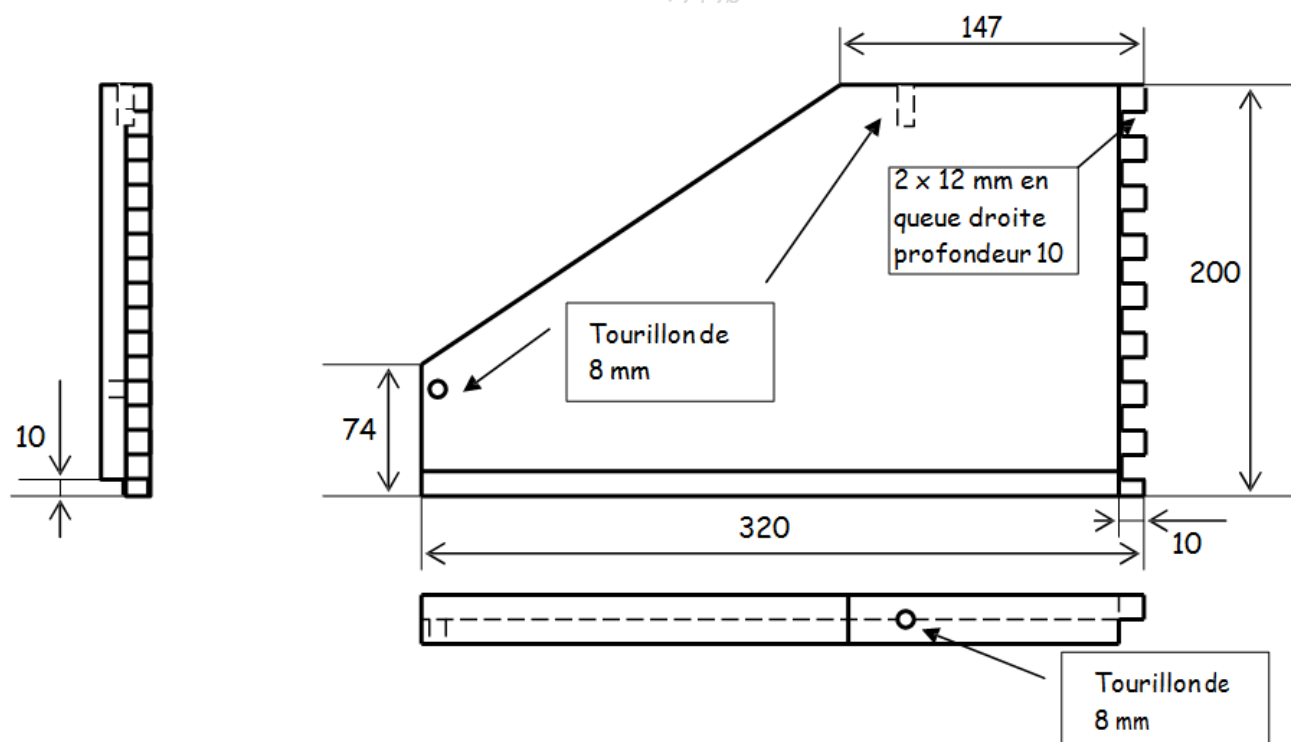
Par Domi2c

## Le plan



## Réalisation

### Réalisation des flancs (1)



Bien entendu, les deux flancs sont rigoureusement symétriques.

# Réaliser une huche à pain avec tiroir de service

Par Domi2c

- Esthétiquement parlant, des queues droites de 20mm dans une épaisseur de 20 mm n'auraient pas convenu à un objet aussi bas. Nous avons choisi de ramener l'épaisseur de la planche à 10 mm sur 10 mm de large pour réaliser des queues de 12 mm de large et 10 mm de profondeur.
- L'arrière de la huche sera ramené à 10 mm sur 20 mm de large sur les côtés correspondants afin d'assurer un bon montage et un bon équerrage.
- Le peigne est réalisé en queue droite à l'aide d'une fraise droite de 12 mm de diamètre. (voir astuces d'usinage)
- Des trous de 8 mm sont prévus pour la fixation de la petite bande avant par des tourillons et pour la fixation du dessus.
- Une rainure de 10 mm de largeur et de profondeur est usinée sur toute la longueur du bas pour la fixation du fond.



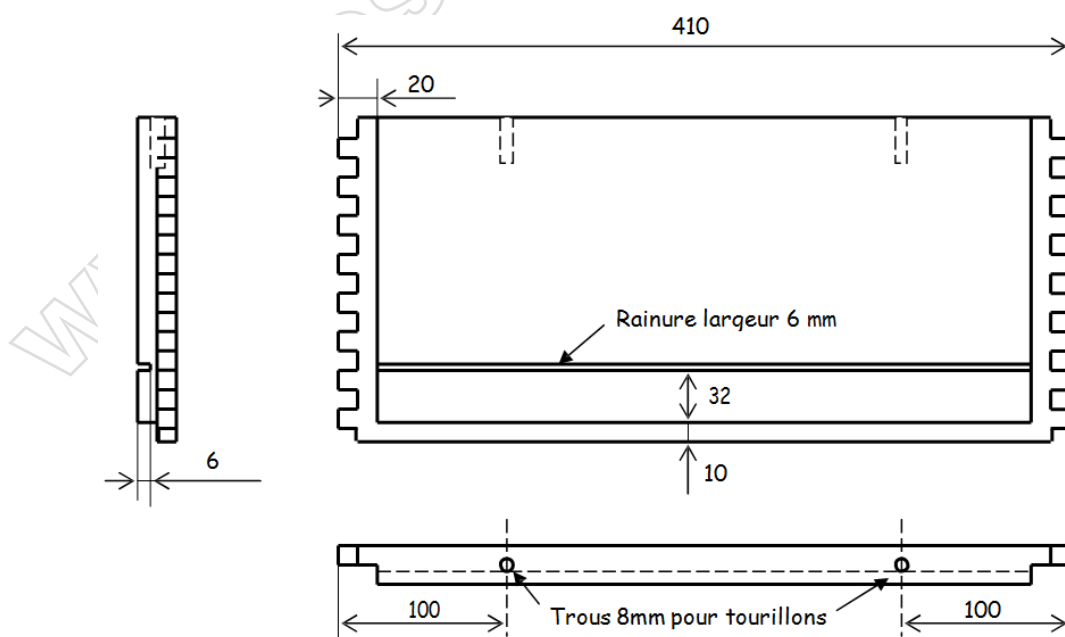
## Astuce d'usinage

Rien n'est moins joli que des queues droites qui n'affleurent pas parfaitement.

Pour leur réalisation, n'hésitez pas à prévoir 2 à 3 mm de plus sur les pièces à assembler au départ.

Une fois votre assemblage réalisé et collé, vous pouvez araser les queues à l'aide d'une fraise à cuvette, en travaillant à la volée, de façon à affleurer parfaitement

## Réalisation de l'arrière (2)



# Réaliser une huche à pain avec tiroir de service

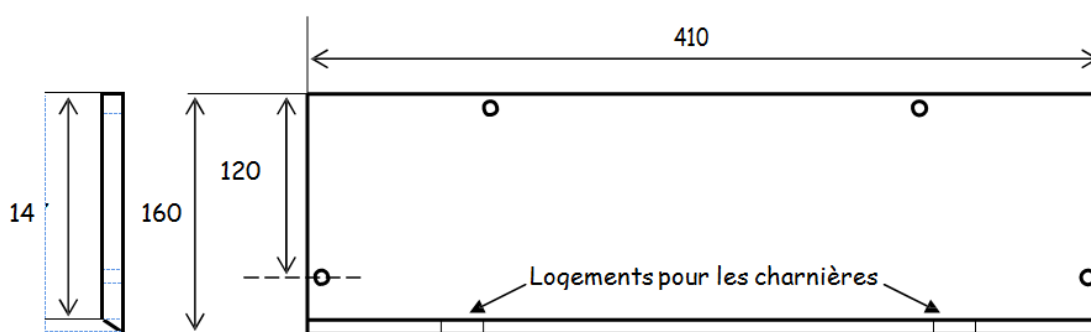
Par Domi2c



- La pièce est rainurée sur ses deux côtés sur 20 mm de large et à 10 mm de profondeur.
- Le peigne est réalisé en queue droite comme pour les flancs à l'aide d'une fraise droite de 12 mm de diamètre.
- Deux trous sont prévus sur le haut de la pièce pour recevoir les tourillons de 8 mm de fixation du dessus.
- Une rainure de 6 mm de large est réalisée à 42 mm du bas (fraise droite à rainurer de 6 mm de

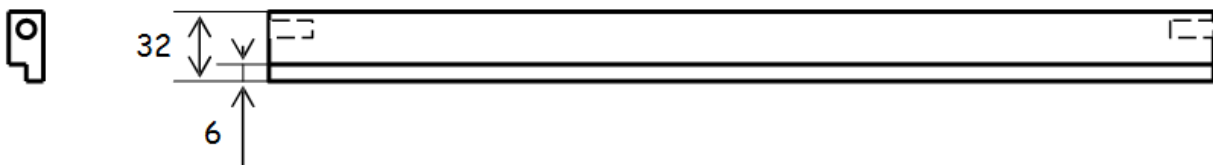
diamètre). Elle servira à l'insertion arrière des lamelles qui constituent le fond intermédiaire

## Réalisation du dessus (3)



- La réalisation du dessus ne présente pas de problème particulier à l'exception du chanfrein avant qui est réalisable facilement au rabot électrique, surtout si, comme moi, vous pouvez le fixer à l'envers sur une table prévue à cet effet, et que vous disposez d'un gabarit d'angle pour appuyer la pièce (l'angle est de 35° environ).
- Les 4 trous pour les tourillons peuvent être réalisés au fur et à mesure en même tant que leurs homologues sur les flancs et l'arrière, pour peu que vous disposiez du petit outillage « Wollcraft » ou d'un gabarit plus élaboré de centrage

## Réalisation de la bande avant (4)



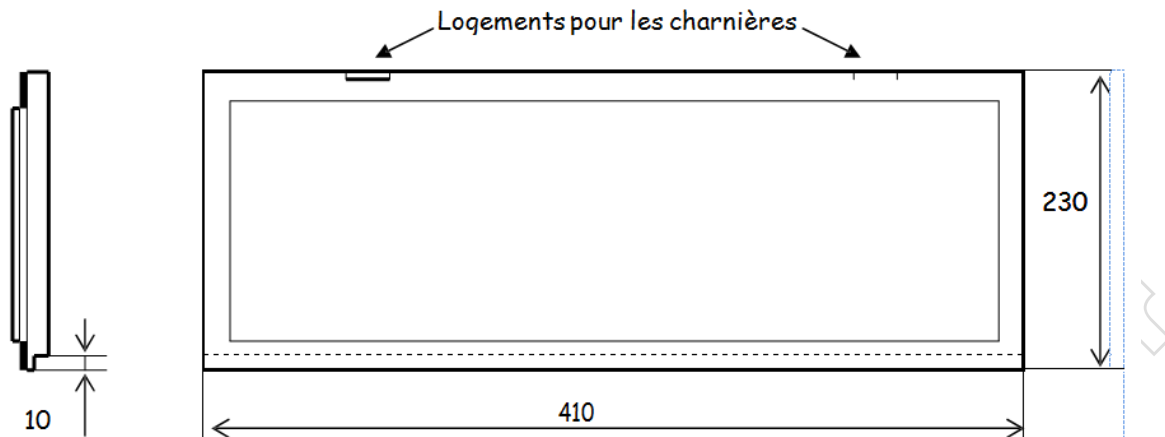
Pas de problème particulier à signaler :

- Un trou de 8 mm à chaque extrémité pour les tourillons
- Une rainure de 6 mm de large et de 10 mm de profondeur tout le long du bas pour recevoir les lamelles du fond intermédiaire

# Réaliser une huche à pain avec tiroir de service

Par Domi2c

## Réalisation de l'abattant



- Une rainure de 10 mm de large et de profondeur est réalisée sur la face interne de l'abattant afin de faciliter son soulèvement quand la huche est terminée.
- La forme du pourtour est obtenue avec une fraise à plate bande de diamètre 50,8 mm. Mais beaucoup d'autres possibilités existent avec les fraises à moulure, quart de rond, etc..
- Les logements des charnières sont usinés à l'aide d'une fraise droite de 19 mm de diamètre sur une profondeur de 3 mm.



Pour personnaliser l'objet, il est possible de décorer l'abattant d'un motif exécuté à l'aide d'une fraise à écrire.

Attention, pour que le travail reste fin, il ne faut pas trop pénétrer la surface (2,5 à 3 mm suffisent).

## Assemblage

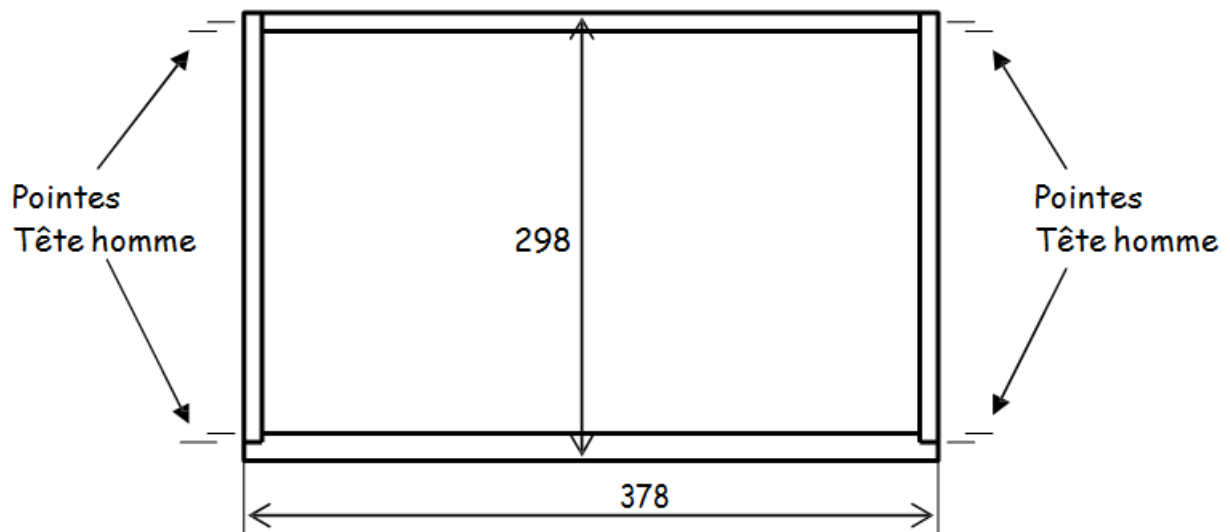
- Poncer soigneusement toutes les pièces avant l'assemblage.
- Encoller les parties devant venir en contact avec de la colle vinylique blanche.
- Laisser sécher quelques minutes et assembler en serrant le tout à l'aide de serre-joints et en vérifiant l'équerrage.
- Quand le tout a séché quelques heures, encoller les lamelles du fond intermédiaire et les insérer dans la rainure de l'arrière. Elles doivent venir s'appuyer tout naturellement dans la rainure de la bande avant où il faut les clouer à l'aide de petites pointes tête homme.



# Réaliser une huche à pain avec tiroir de service

Par Domi2c

## Réalisation du tiroir



Pas de gros usinage ici. L'avant est fait d'une bande de chêne de 20 mm d'épaisseur et de 32 mm de hauteur sur 378 mm de longueur.

- Il est rainuré à chaque extrémité pour recevoir les deux côtés qui seront collés et cloués à l'aide de petites pointes tête homme.
- Les deux côtés sont en chêne de 6 mm d'épaisseur (toujours notre bon vieux morceau de plinthe). Ils sont rainurés comme l'avant, dans leur partie basse afin de loger le fond en contre-plaqué de 5 mm d'épaisseur.
- La grille de découpe est faite en petit carrelé de pin de 20 x 10 mm pour le pourtour et l'entretoise centrale et 15 x 4 pour la grille elle-même. Le tout fait 40 mm de moins en largeur que le tiroir afin de laisser la place pour loger le couteau à dents. Le tout est assemblé par collage et cloutage

Voici le tiroir et la grille achevés :



# Réaliser une huche à pain avec tiroir de service

Par Domi2c

## Finition

Pour la finition, nous avons choisi d'utiliser une teinte et cire chêne moyen, puis laine d'acier 000 et enfin une cire à patiner.

Nous avons cru bon de ne pas teinter ni cirer l'intérieur de la huche et du tiroir afin de ne pas communiquer le goût de la cire au pain.

A vous d'imaginer de petites pattes à fixer sous la huche et une petite poignée que vous réaliserez selon votre fantaisie avec des fraises à moulure, à quart de rond ou autre profil selon votre inspiration.

## Astuces d'usage

L'usinage des queues en bout pose le problème de l'équilibre de la machine. La fabrication d'un guide, permettant la descente de la fraise en arrière de la pièce et la traversée d'usinage peut se faire comme on le voit sur ces clichés.



Le guide est constitué de deux morceaux de sapin rabotés et fixés à deux montants qui sont maintenus sur l'établi à l'aide de serre-joints.

La pièce est maintenue dans la presse de l'établi.

Le réglage : parallélisme et horizontalité n'est pas l'opération la plus facile, mais avec de la patience et du doigté, on y parvient sans trop peiner.