

Une petite table ronde

par BernardLimont



Cette petite table ronde a été réalisée en chêne.

Ses dimensions m'ont été fixées par « ma cliente »

Elle a nécessité :

- La réalisation de pieds gainés,
- La découpe circulaire du plateau (à la défonceuse).

Vues éclatées

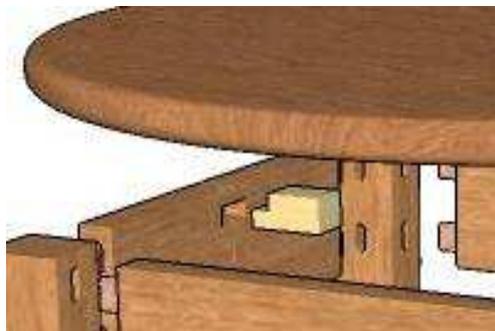


Réf	Fonction	Nbre	Longueur	Largeur	Ep.	Observations
A	Pieds	4	620	50	50	
B	Ceinture	4	290	95	24	Augmentez cette longueur si vous réalisez un assemblage par tenon et mortaise
C	Plateau	1	610	610	24	Pour découper un cercle de 600 mm de diamètre.
D	Assemblage	4	60	50	24	

Une petite table ronde

par BernardLimont

Les assemblages



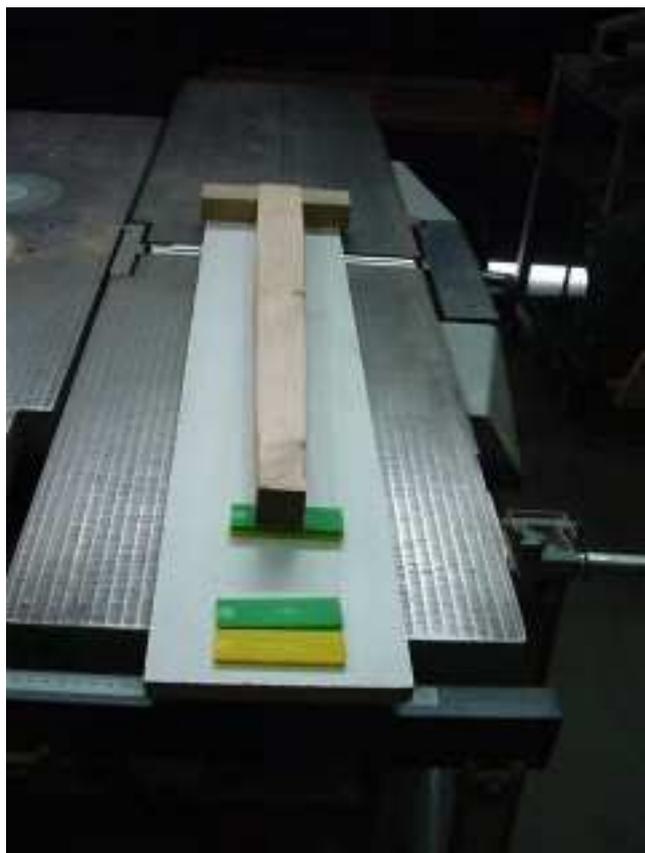
Possédant une "Domino", j'ai réalisé les assemblages avec des dominos 8 x 40.

L'assemblage du plateau avec le piètement a été réalisé avec quatre morceaux de bois. On remarquera que la largeur de la mortaise sera supérieure à celle du morceau de bois à emboîter dedans, cela permet d'avoir plus de souplesse lors du positionnement du plateau (on n'est pas obligé de changer la place de la vis pour régler la position du plateau).

Réalisation des pieds gainés

Même si les photos sont faites sur la table de dégauchisseuse, c'est bien la fonction raboteuse qui est utilisée.

Matériel nécessaire :



- Une plaque de mélaminé avec un morceau de bois qui servira de butée.
- Des cales de différentes épaisseurs (3 et 2 mm). Pour ma part, j'ai employé celles en plastique utilisées par les poseurs de fenêtres ou de vérandas.

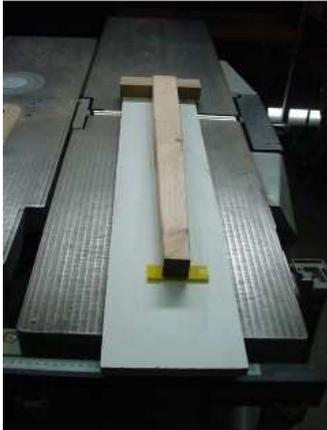
Quelques conseils avant de commencer :

- **Ne pas passer deux pieds en même temps. Il suffit que l'un des deux ne progresse pas à la même vitesse et c'est la catastrophe assurée !**
- Utiliser le support en mélaminé (et sans cale) pour finaliser la mise au carré.
- Comme le pied ne sera pas gainé sur toute sa hauteur, il faut penser à redescendre un peu la table de la raboteuse avant de commencer le travail (1 mm pour ce travail).
- Si vous êtes aussi étourdi que moi, pensez à repérer deux faces consécutives avec un "1" par exemple et les deux autres avec un "2" et à l'endroit qui sera raboté avec 2 cales.

Une petite table ronde

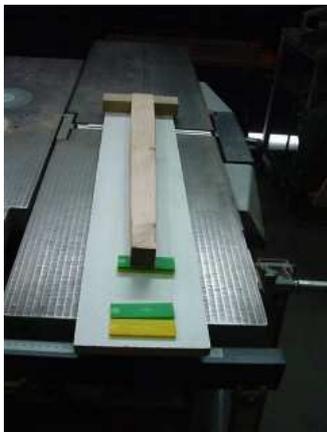
par BernardLimont

Mode opératoire



Pour chaque face repérée par un "1" :
on place une seule cale. On place le haut du
pied en butée. On fait une passe dans la
raboteuse.

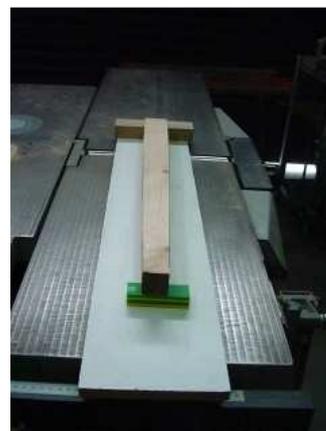
Pour chaque face repérée par un "2" :
on place deux cales de la même épaisseur. On
place le haut du pied en butée. On fait une
passe dans la raboteuse.



Pour chaque face repérée par un "1" :
on augmente l'épaisseur des cales. J'ai donc
placé une seule cale jaune et une cale verte.
On place le haut du pied en butée. On fait une
passe dans la raboteuse.

Pour chaque face repérée par un "2" :
on place maintenant deux cales jaunes et deux
cales vertes. On place le haut du pied en
butée. On fait une passe dans la raboteuse.

C'est terminé.



Une petite table ronde

par BernardLimont

Découpe du plateau

La découpe a été réalisée à la défonceuse. Cette défonceuse a été livrée avec le dispositif permettant de découper des cercles.

L'inconvénient de ce système est que la pointe laisse une trace à la place du centre, il faut donc penser à travailler sur la face qui sera mise en dessous.

Pour pallier cet inconvénient, on peut se fabriquer le centre à coller proposé sur ce site par Santé.



Finition

J'ai opté pour une finition à l'huile dure Bechler. Hélas, la société ne fabrique plus ce produit. Actuellement, j'utilise (avec satisfaction) les produits de la marque Osmo.

Attention :

Avec certaines marques d'huile dure, on peut avoir auto inflammation des chiffons utilisés. Il faut donc bien lire le mode d'emploi.