

Le Cdule

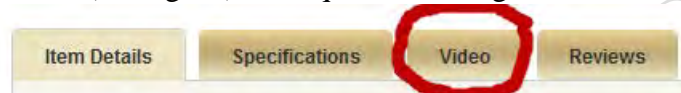
Par Santé

Présentation

Lors de mes pérégrinations sur Internet, je suis arrivé sur [ce site](#) présentant cet objet.

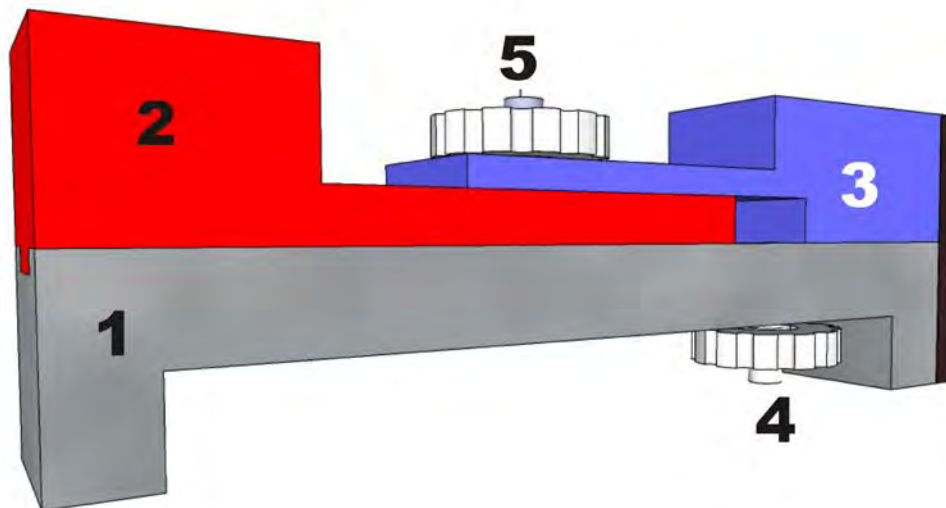


Son utilisation y est décrite (en anglais) en cliquant sur l'onglet vidéo.



Ce Cdule sert à régler avec précision la largeur des rainures pour tout un tas de fabrications, emboîtements à mi-bois, fabrication de tiroirs, etc... Et tout ça, sans avoir besoin de mesurer quoi que ce soit.

Composition



L'appareil se compose de 3 parties : une base (1) munie à un bout d'une butée double. (à droite, en gris) ; une partie intermédiaire (2) qui coulisse sur la base et enfin la partie supérieure (3) . Les pièces 2 et 3 peuvent coulisser l'une sur l'autre et être solidarisées grâce à l'écrou moleté (5).

L'ensemble (2 + 3) coulisse sur la base (1) et peut être bloqué sur celle-ci à l'aide de l'écrou moleté (4).

Le Cdoule

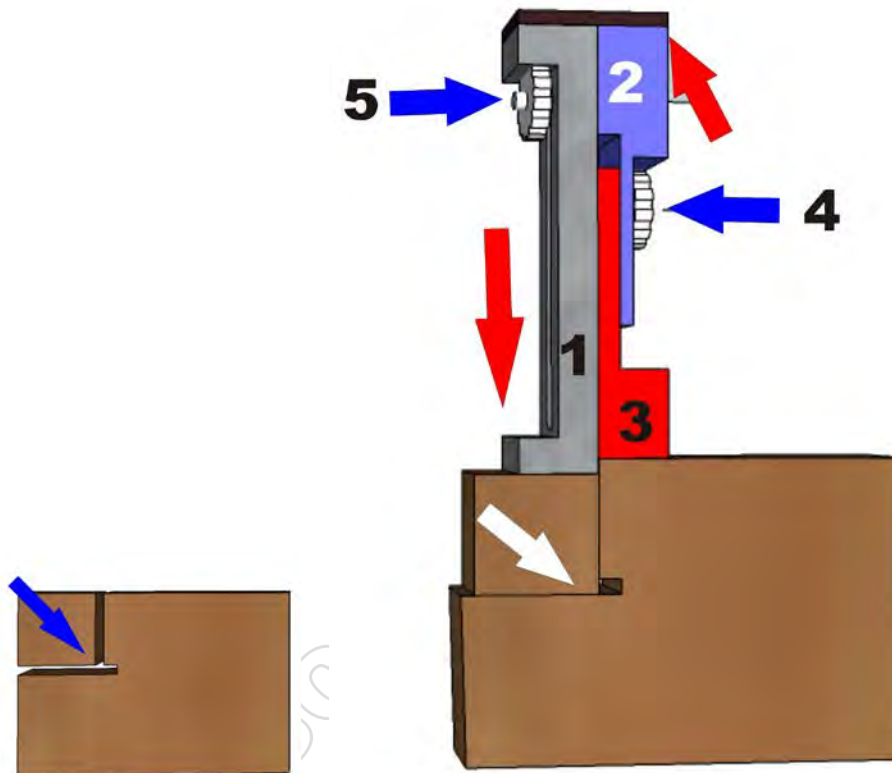
Par Santé

Utilisation

Calibrage de l'épaisseur de la lame

La première chose à faire est de calibrer l'appareil en fonction de l'épaisseur de la lame. Le calibrage se fait sans aucun appareil de mesure ; (un vieux dicton de menuiserie affirme que moins on mesure, plus on est juste).

Il faut tout d'abord faire un trait de scie dans une chute puis couper en travers pour en détacher un morceau que l'on replace ensuite à l'endroit où on l'a coupé flèche blanche).



On bloque bien la pièce 2 contre la butée noire (flèche rouge en haut, à droite) et on la fixe à l'aide de l'écrou moleté (5).

On place l'ensemble sur la chute (voir dessin ci-dessus) la pièce (3) sur la partie la plus haute et, ayant desserré l'écrou moleté (4) on presse sur la butée de la pièce (1) jusqu'à ce que la pièce (1) vienne toucher la chute à l'endroit le plus bas. On peut maintenant bloquer l'écrou moleté (4).

Votre module est maintenant calibré en fonction de la largeur du trait de scie. Bien sûr, il faudra recommencer à chaque changement de lame de scie, mais, tant que cette lame reste en fonction, on ne touchera plus à ce réglage.

Mesure de l'épaisseur de l'emboîtement à réaliser

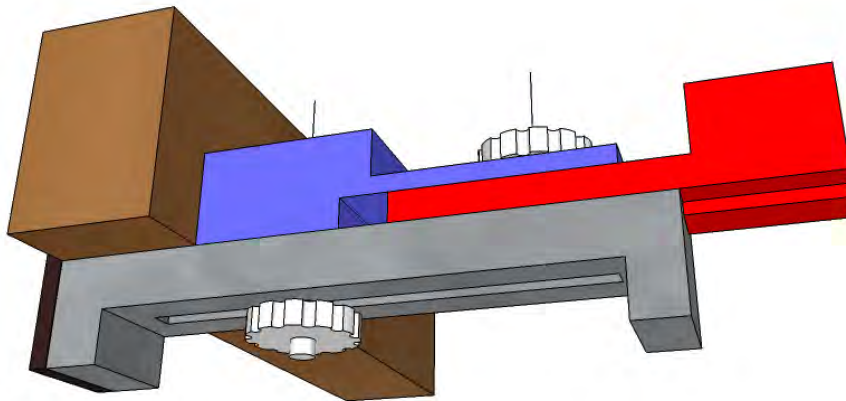
Prenons l'exemple d'un emboîtement à mi-bois réalisé sur une scie table munie d'un traîneau (c'est ce que je connais le mieux !).

On règle l'appareil par rapport à la largeur du bois à encasturer : on débloque l'écrou moleté (5), on déplace l'ensemble des pièces (2) et (3) – toujours solidaires et on place le bois à encasturer, ici 25 mm, entre la butée de la pièce (1) et la pièce (2), on bloque alors l'écrou (5).

Le Cdoule

Par Santé

L'appareil est maintenant prêt à être utilisé.

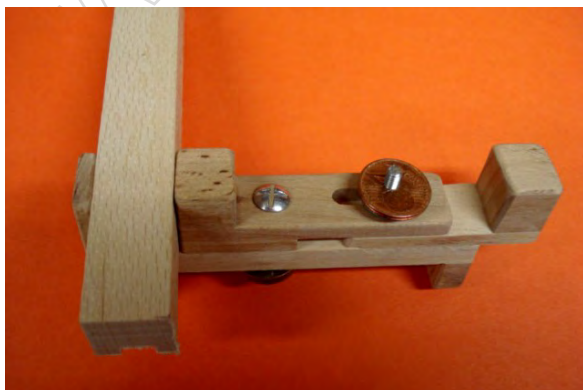


Utilisation en photos



On souhaite insérer ce morceau de bois dans cette chute de MDF.

Détermination de l'épaisseur de la lame



Ajustement à l'épaisseur du morceau de bois

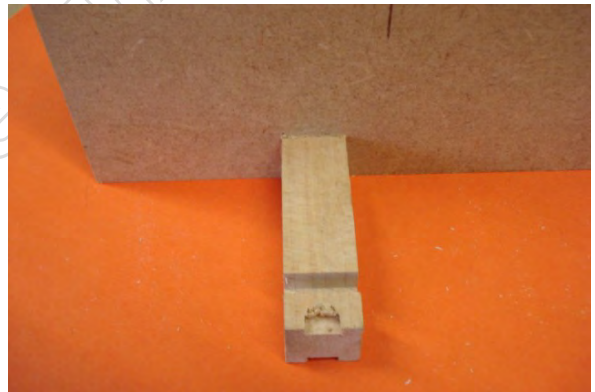
Le Cdule

Par Santé

On positionne le Cdule comme sur la photo et on réalise le premier trait de scie.



On retourne le Cdule et on fait le second trait de scie



On enlève la matière entre les deux traits de scie.



Ca s'emboite et ça tient...

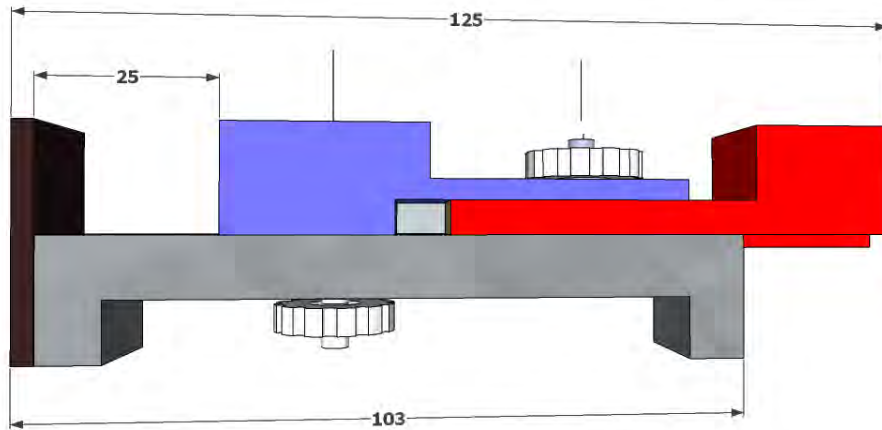
Le Cdule

Par Santé

Un exemple

Encastrer un bois de 25 mm, la lame de scie faisant 3 mm de largeur.

Après les réglages du trait de scie et de l'épaisseur du bois, le Cdule aura ces dimensions:

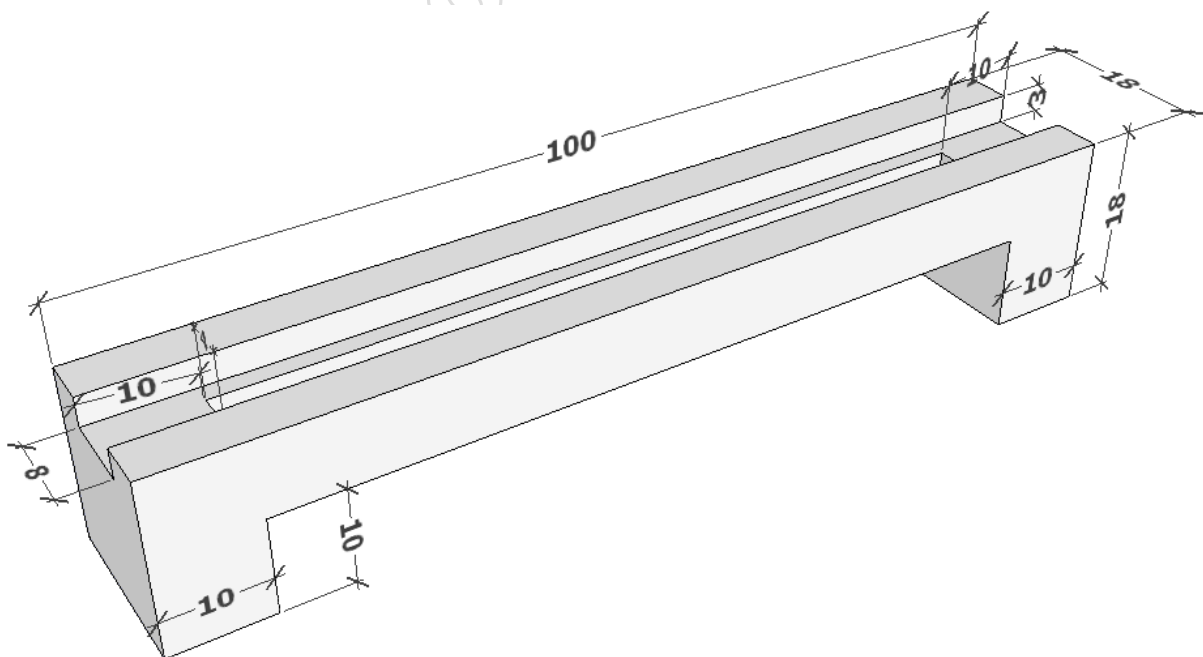


Comme vous pouvez le remarquer, la partie supérieure mesure 125 mm et celle d'en dessous 103 mm soit une différence 22 mm, (25 mm, largeur du bois – 3 mm du trait de scie).

Il suffira de placer le bois à rainurer sur le chariot, et placer l'appareil entre ce bois et la butée, quand le premier trait de scie est fait, on retourne l'appareil et on fait le second trait. Quand on aura enlevé le bois se situant entre les 2 traits de scie, cet espace aura exactement 25 mm.

Les différents éléments

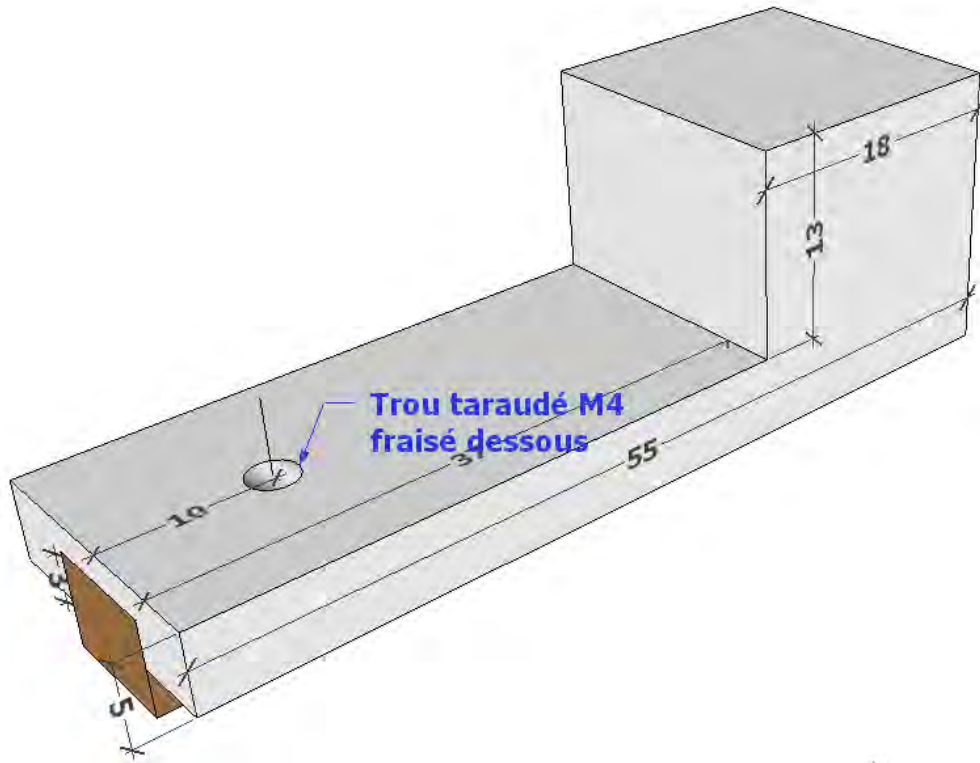
La base



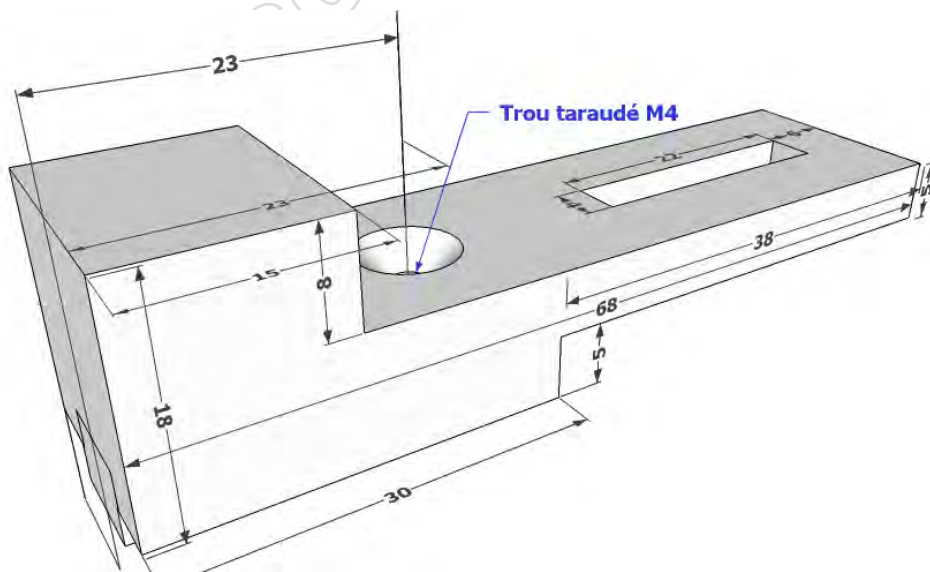
Le Cdoule

Par Santé

Le milieu



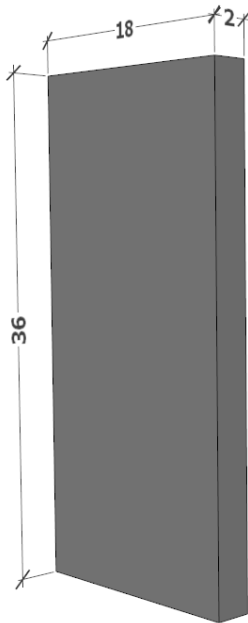
J'avais des barres carrée en hêtre de 18 x 18 mm. Au lieu de fraiser de chaque côté afin de laisser 2 ou 3 mm pour le coulisement dans la rainure de la base, j'ai préféré faire une rainure de 8 mm sur 3 de profondeur sur toute la longueur de la barre et de coller une languette dans la rainure de la pièce du milieu et du dessus (en brun sur les dessins). Ce qui, accessoirement m'a facilité la fabrication.



Le Cdule

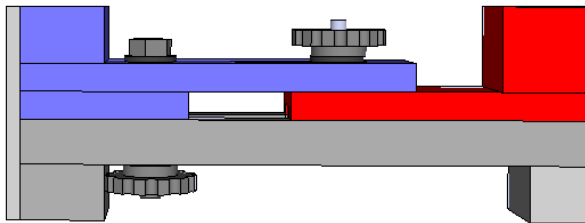
Par Santé

La butée

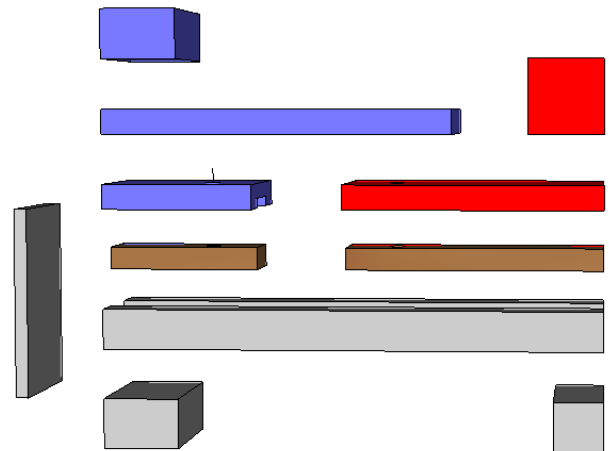
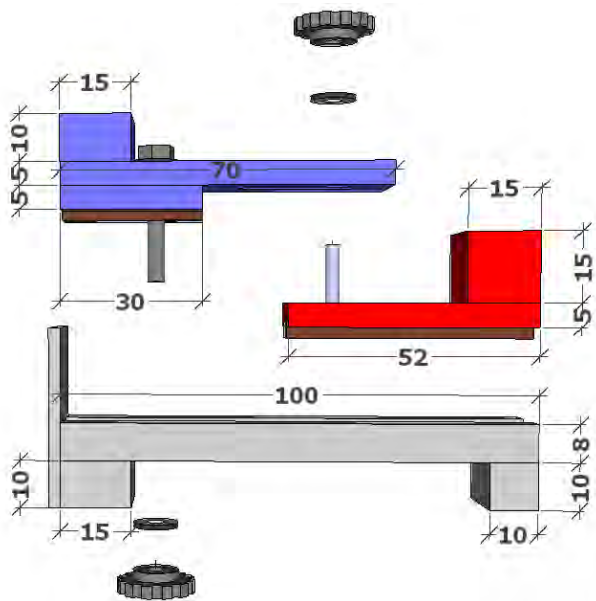


La butée, à coller au bout de la base, ne devrait pas faire plus de 2,5 mm d'épaisseur afin de pouvoir entrer dans un trait de scie, ce qui peut être utile dans certains cas, par exemple pour régler la rainure des emboîtements de côtés de tiroir.

Une autre méthode de fabrication



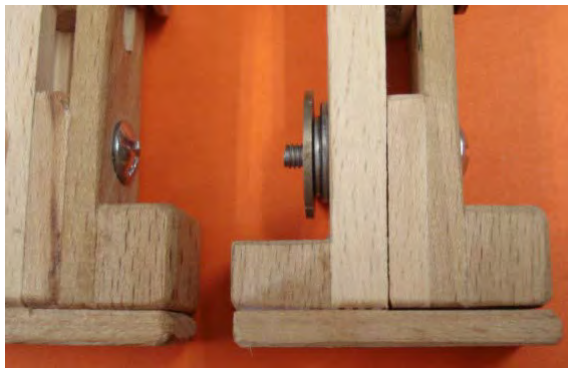
Pour arriver au même Cdule, on peut aussi procéder par assemblage (collage) de petites pièces.



Le Cdoule

Par Santé

La réalisation en photos



Mes différents modèles



Sur les premiers modèles (les 3 de gauche ci-dessus, comme je n'avais pas de vis M4 suffisamment longue, j'ai un peu encastré la tête de la vis (trou de 10 mm).

Sur les derniers modèles (les 2 de droite sur la photo) j'ai enlevé une partie de la pièce, ce qui m'a permis d'employer des vis M4 plus courantes.

Pour les écrous moletés, comme je le pensais, une pièce de 2 cent va très bien, la difficulté est de la percer juste au centre (ce que je n'ai pas bien réussi ! mais ça fonctionne).

Dessins, photos et texte : Santé Mise en page : BernardLimont Relecture : Ubu