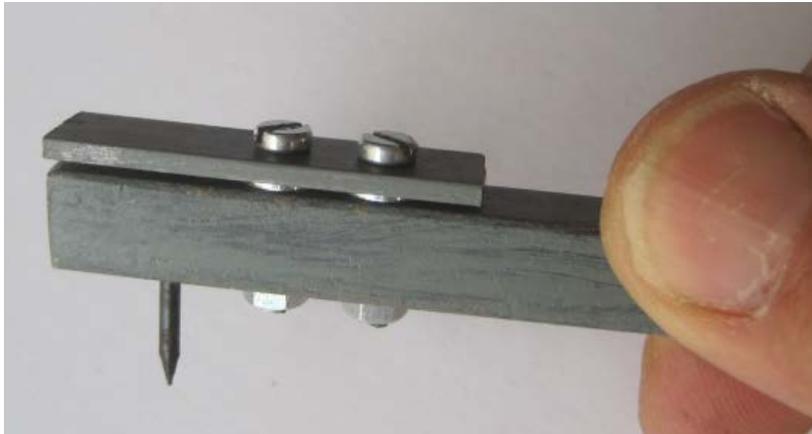
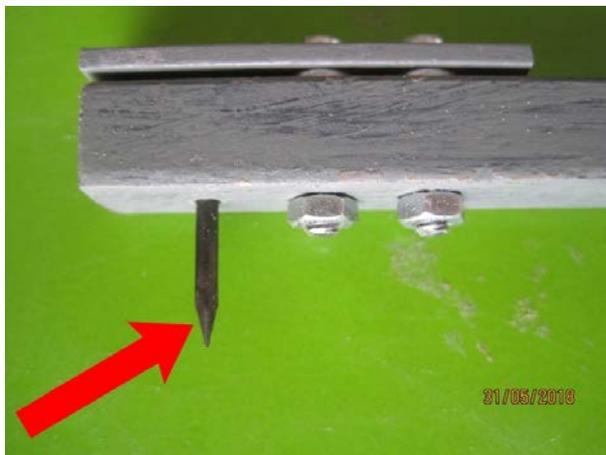


Pointeur de précision

par Mitjy



Je dis bien «pointeur et non pointeau», car l'angle du cône n'est absolument pas le même. Il est beaucoup plus aigu sur ce pointeur.



Le problème, lorsque l'on utilise un pointeau, c'est que son cône masque en partie le tracé. On risque d'obtenir alors un pointage légèrement décalé.

L'usage du pointeur permettra d'obtenir un coup de pointeur exactement au centre de l'intersection des deux traits perpendiculaires.

Ce pointeur est utilisable aussi bien sur du bois que sur du métal.

Comment l'utiliser ?

Etape 1

Réaliser un tracé précis avec un porte mine calibré de 0,5 mm (l'utilisation d'un ruban de masquage adhésif facilite le travail sur de l'aluminium brut).

Etape 2

Poser la pointe du pointeur sur l'intersection des deux traits du tracé, en tenant une loupe dans l'autre main si nécessaire.



Etape 3

Donner un léger coup de marteau sur le pointeur. On obtient ainsi une très petite marque.



Etape 4

Poser la pointe du pointeau sur le papier et déplacer ce dernier latéralement. A un moment, on va sentir qu'il accroche : c'est l'extrémité de son cône qui vient de se placer dans la minuscule empreinte laissée par le pointeur.

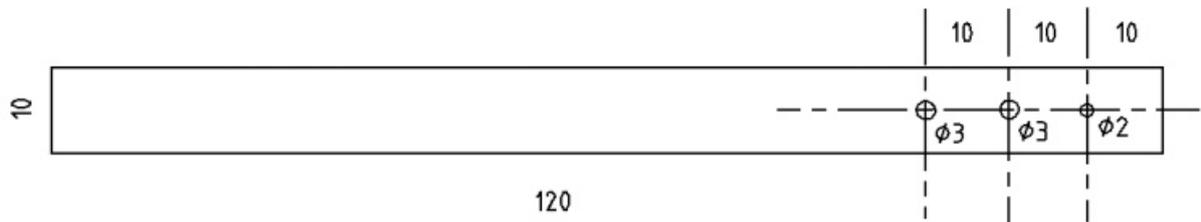
Donner alors un coup de marteau sur le pointeau; on est certain d'être au bon endroit.



La fabrication

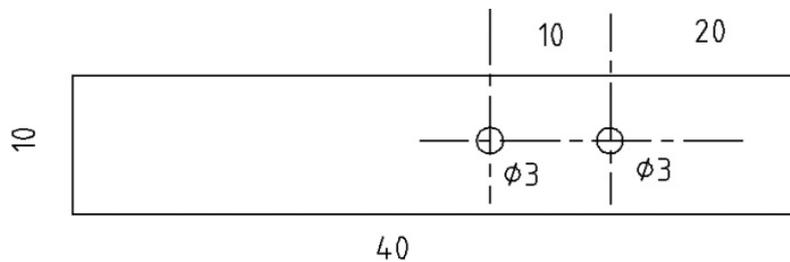
On va faire du solide...

Dans du fer carré plein de 10 x 10, débiter un morceau de 120 de longueur et percer 3 trous centrés selon le schéma



Fraiser légèrement le dessus du trou de $\phi 2$.

Dans du fer plat de 10 x 2, débiter un morceau de 40 de longueur et percer 2 trous centrés de $\phi 3$.



Pour l'assemblage, utiliser une pointe en acier de 2x20 et deux boulons de 3x20 munis de rondelles de $\phi 10$. Insérer les deux rondelles entre le fer carré et le fer plat.



Couper les boulons presque au ras des écrous et les limer pour éviter de se blesser. L'ensemble démontable permet de remplacer facilement la pointe lorsqu'elle sera émoussée.