

Têtes de serre-joints pour dormants légers

par Gédéon

Présentation



Des têtes de dormants, un tasseau de bois de 25 mm d'épaisseur et une hauteur plus ou moins de 80 mm, percé tous les 10 cm, et voici des dormants légers maison !

Les tiges filetées

Ces dormants légers ont été fabriqués à partir de matériaux achetés d'occasion chez les ferrailleurs et en casse auto. Il est préférable de choisir des crics **losanges** qui ont un pas de vis à droite plus conventionnel.



Le matériel utilisé

- Fer plat : largeur 50 mm, épaisseur 5 mm
- Cornière : 50 mm x 50 mm
- Fer rond : diam 30 mm
- Tiges lisses : diam 8 mm
- Vis à métaux : diam 6 x 20 mm
- Tiges filetées de cric avec l'écrou

L'outillage utilisé

- Scie à métaux
- Perceuse à colonne
- Poste à souder à l'arc
- Tronçonneuse à métaux sur socle
- Touret à meuler ou meuleuse d'angle
- Taraud Ø 6 mm
- Tour à métaux qui peut éventuellement être remplacé par la perceuse à colonne et une bonne lime

Têtes de serre-joints pour dormants légers

par Gédéon



Un ensemble de pièces pour la réalisation de 10 têtes

Un morceau de fer rond 30 x 30 mm est percé de part en part en son centre au diamètre du bout de la tige filetée. Il sera soudé au centre d'un morceau de fer plat de 50 x 50 x 5 mm. L'extrémité de la tige filetée sera amincie afin d'usiner une gorge qui accueillera le bout d'une vis de 6 mm ; celle-ci maintiendra les deux pièces ensemble tout en assurant la rotation de la tige filetée.



Un morceau de fer rond 30 x 30 mm sera soudé à l'autre extrémité de la tige filetée et percé de part en part au diamètre de 8 mm. Ce perçage assurera le passage de la tige qui recevra un point de soudure à chaque extrémité afin de la maintenir en place

