

Un timon pour déplacer ses machines

par Champy

En tant que bricoleur et au fur et à mesure de l'équipement de son atelier, on se retrouve forcément en manque de place au bout d'un moment.

Ayant réussi à me faire mal au dos à force de déplacer mes machines, j'ai choisi de les monter sur des tables individuelles roulantes, afin d'aisément pouvoir les déplacer au centre de l'atelier quand je m'en sers et ne pas être gêné par le manque d'espace.

Ayant récemment acquis une rabot-dégau d'occasion (d'environ 200 kg), j'ai décidé de la rendre mobile, tout en lui assurant une bonne stabilité en utilisation.

J'envisageais d'acheter le 'timon' proposé par le constructeur (environ 180 €, port compris), mais je me suis aperçu que cet accessoire était finalement très facile à fabriquer (et pour beaucoup moins cher).

Le matériel

1 m de cornière d'acier (30x30 ou 35x35)

quelques tubes d'acier de récupération

2 roues de manutention 'fixes' insérées dans une cage (voir photos).

Les outils

- une bonne scie à métaux
- un poste de soudure à l'arc (l'idéal est un appareil dit 'inverter')
- quelques baguettes de 2.5 mm
- une petite meuleuse d'angle et un disque à ébarber
- un assortiment de limes à acier 'bâtardes'

Un timon pour déplacer ses machines

par Champy

Les modifications



Au départ, la machine était munie de 4 roues, dont 2 étaient d'ailleurs très mal positionnées (leurs axes n'étaient pas parallèles au sol...).

4 roues, c'est super pour déplacer la machine (bien que pas terrible pour tourner...).

En revanche, c'est nul pour utiliser la dégaucheuse, car la machine se déplace lorsqu'on pousse ses planches et on visite tout l'atelier à chaque passe ☺...

Ma première modification a donc consisté à remplacer les roues 'amont' par des pieds fixes.



Ensuite...

Il fallait fabriquer un accessoire pour soulever la machine (par effet de levier) et la déplacer en la faisant rouler à l'aide d'un guide (un timon).

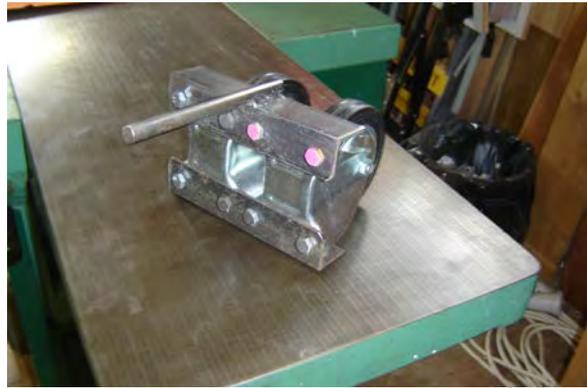


J'ai pris deux roues de manutentions insérées dans des cages d'acier (environ 15 € pièce en GSB). Je les ai jumelées avec deux bouts de cornière d'acier (35x35) et quelques boulons (M8).

Un timon pour déplacer ses machines

par Champy

Sur une des faces, j'ai soudé un axe d'acier lisse (D10), pour faire office de pivot.



A l'opposé, j'ai soudé deux bouts de cornière, pour fixer le manche de manœuvre.

Le résultat

Voici un aperçu de l'ensemble 'brut de soudage'.

Le réglage de la hauteur de soulèvement de la machine se fait en ajoutant plus ou moins de rondelles (dont une est ici en bois) sur le pivot.



Un timon pour déplacer ses machines

par Champy

Une fois les pièces ébarbées, peintes et munies d'anciennes poignées de vélo, ça a meilleure mine...



Et voilà. La machine ne bouge pas d'un cm une fois posée sur ses pieds. Elle se déplace très aisément et dans toutes les directions.

Ayant quelques bouts de ferraille et de tubes dans mon 'barda', ce timon m'est revenu à peu près à 50 €. En plus, je pense qu'il sera bien plus solide que la pièce d'origine...

Ça m'a pris une matinée et... pas mal de sueur pour scier tous ces bouts de ferraille.

Amicalement, Champy